

CÓDIGO:	IMAGEN	DIBUJO TÉCNICO
2223		
LÍNEA:		
URREA		
FAMILIA:		
REGADERAS		
DESCRIPCIÓN:	REGADERA DE PLATO REDONDO	

NORMAS	CERTIFICACIÓN
NOM-008-CONAGUA-1998 "REGADERAS EMPLEADAS EN EL ASEO CORPORAL - ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE PRUEBA"	SI

MATERIALES DE FABRICACIÓN			
Parte	Material	Parte	Material
PLATO FRONTAL DE REGADERA	ABS	ANILLO DE SEGURIDAD	POM
BOQUILLA DE CABEZA BASE	TPE	REDUCTOR	VARIOS
CUBIERTA EXTERIOR DE REGADERA	ABS	EMPAQUE	GOMA DE NITRILO
JUNTA ESFÉRICA DE 1/2" NPT	LATÓN	-	-

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	
DIMENSIONES:	COLOCACIÓN:
MEDIDA DE ZONA A	65,5 mm
MEDIDA DE ZONA B	15 mm
MEDIDA DE ZONA C	Ø300 mm

PESO DEL PRODUCTO (kg)	1,24	FUNCIONAMIENTO:
ACABADOS:		CLASIFICACIÓN: BAJA, MEDIA Y ALTA PRESIÓN.
CÓDIGO	TERMINADO	PRESIÓN DE TRABAJO DE 0,25 kg/cm ² A 6,0 kg/cm ²
2223	CROMO	NIVEL DE EDIFICACIÓN MÁS DE 12 Ó EQUIPO HIDRONEUMÁTICO
		PRESIÓN ÓPTIMA DE TRABAJO DE 1 kg/cm ² A 3 kg/cm ²

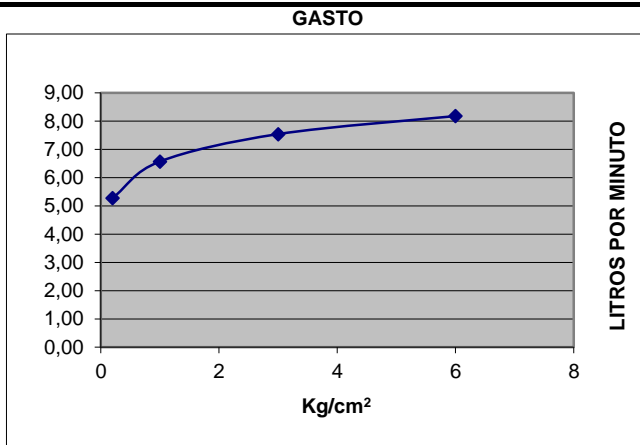
RECOMENDACIONES:	GASTO
------------------	-------

ANTES DE CONECTAR LA REGADERA A LA ALIMENTACIÓN DEL AGUA ASEGÚRESE DE PURGAR LAS LÍNEAS PARA EVITAR FILTRACIONES DE IMPUREZAS QUE PUEDAN DAÑAR EL FUNCIONAMIENTO. DAR LIMPIEZA PERIÓDICA A LA TAPA PASANDO UN TRAPO SUAVE ELIMINANDO LA ACUMULACIÓN DE SARRO, NUNCA UTILIZAR SILICÓN PARA LA INSTALACIÓN DEL PRODUCTO.

MANTENIMIENTO:
PARA LA LIMPIEZA USAR SIEMPRE UNA TELA SUAVE HÚMEDA Y LUEGO SECAR. NUNCA UTILIZAR ARTÍCULOS CORTANTES, FIBRAS, LIJAS, DETERGENTES, SOLVENTES NI POLVOS ABRASIVOS. NO DEJAR EL PRODUCTO SIN LIMPIAR POR PERIODOS LARGOS DE TIEMPO.

GARANTÍA:
"GARANTÍA" CONTRA CUALQUIER DEFECTO DE FABRICACIÓN Y EN CASO DE PRESENTAR ALGÚN PROBLEMA DE ESTA NATURALEZA EL PRODUCTO SERÁ REEMPLAZADO SIN COSTO AL COMPRADOR.

10 AÑOS DE GARANTÍA EN ACABADO CROMO, Y 2 AÑOS EN OTRO ACABADO.



Presión	Gasto
0,2	5,28
1,0	6,57
3,0	7,54
6,0	8,18