

CÓDIGO:	IMAGEN	DIBUJO TÉCNICO
3025		
LÍNEA:		
URREA		
FAMILIA:		
REGADERAS		
DESCRIPCIÓN:	REGADERA SIN BRAZO Y SIN FUNCIONES	

NORMAS	CERTIFICACIÓN
NOM-008-CONAGUA-1998 "REGADERAS EMPLEADAS EN EL ASEO CORPORAL - ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE PRUEBA"	SI

MATERIALES DE FABRICACIÓN			
Parte	Material	Parte	Material
PLATO FRONTAL DE REGADERA	ABS	JUNTA ESFÉRICA DE 1/2" NPT	LATÓN
BOQUILLA DE CABEZA BASE	TPE	ANILLO DE SEGURIDAD	POM
CUERPO DE REGADERA	ABS	REDUCTOR	VARIOS
CUBIERTA EXTERIOR DE REGADERA	ABS	EMPAQUE	GOMA DE NITRILO

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	
DIMENSIONES:	
MEDIDA DE ZONA A	64,3 mm
MEDIDA DE ZONA B	Ø 35 mm
MEDIDA DE ZONA C	Ø180 mm
MEDIDA DE ZONA D	21,2 mm
PESO DEL PRODUCTO (kg)	
	0,635
ACABADOS:	
CÓDIGO	TERMINADO
3025	CROMO
COLOCACIÓN:	
PARA MAYOR FUNCIONAMIENTO COLOQUE CINTA SELLADORA EN EL EXTREMO DEL BRAZO. ROSQUE LA REGADERA AL BRAZO(NO INCLUIDO) Y AJUSTE FIRMEMENTE.	
FUNCIONAMIENTO:	
CLASIFICACIÓN: BAJA, MEDIA Y ALTA PRESIÓN.	
PRESIÓN DE TRABAJO DE 0,25 kg/cm ² A 6,0 kg/cm ²	
NIVEL DE EDIFICACIÓN MÁS DE 12 Ó EQUIPO HIDRONEUMÁTICO	
PRESIÓN OPTIMA DE TRABAJO DE 1 kg/cm ² A 3 kg/cm ²	

RECOMENDACIONES:

ANTES DE CONECTAR LA REGADERA A LA ALIMENTACIÓN DEL AGUA ASEGÚRESE DE PURGAR LAS LÍNEAS PARA EVITAR FILTRACIONES DE IMPUREZAS QUE PUEDAN DAÑAR EL FUNCIONAMIENTO. DAR LIMPIEZA PERIÓDICA A LA TAPA PASANDO UN TRAPO SUAVE ELIMINANDO LA ACUMULACIÓN DE SARRO, NUNCA UTILIZAR SILICÓN PARA LA INSTALACIÓN DEL PRODUCTO.

MANTENIMIENTO:

PARA LA LIMPIEZA USAR SIEMPRE UNA TELA SUAVE HÚMEDA Y LUEGO SECAR. NUNCA UTILIZAR ARTÍCULOS CORTANTES, FIBRAS, LIJAS, DETERGENTES, SOLVENTES NI POLVOS ABRASIVOS. NO DEJAR EL PRODUCTO SIN LIMPIAR POR PERIODOS LARGOS DE TIEMPO.

GARANTÍA:

“GARANTÍA” CONTRA CUALQUIER DEFECTO DE FABRICACIÓN Y EN CASO DE PRESENTAR ALGÚN PROBLEMA DE ESTA NATURALEZA EL PRODUCTO SERÁ REEMPLAZADO SIN COSTO AL COMPRADOR.

10 AÑOS DE GARANTÍA EN ACABADO CROMO, Y 2 AÑOS EN OTRO ACABADO.

