

# URREA®

Tecnología para vivir el agua

## FICHA TÉCNICA NORMATIVIDAD

### RESIDENCIAL

CÓDIGO:	IMAGEN	DIBUJO TÉCNICO
9486FA		
LÍNEA:		
HASEN		
FAMILIA:		
MONOMANDOS		
DESCRIPCIÓN:		
MONOMANDO A PARED		

NORMAS	CERTIFICACIÓN
NMX-C-415-ONNCE-2012 "INDUSTRIA DE LA CONSTRUCCIÓN-VÁLVULAS Y GRIFOS PARA AGUA-ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE ENSAYO"	SI

MATERIALES DE FABRICACIÓN			
Parte	Material	Parte	Material
NARIZ	LATÓN	MANERAL	LATÓN
CUERPO DE EMPOTRAR	LATÓN	CASQUILLO	LATÓN
CUBIERTA	LATÓN		

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

DIMENSIONES:	COLOCACIÓN:
LONGITUD TOTAL	184 MM
ANCHO TOTAL	83 MM
ALTURA TOTAL	202 MM

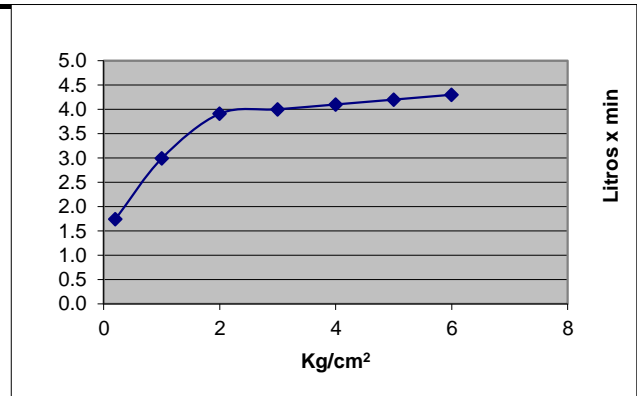
REALIZAR CAVIDAD EN MURO PARA EMPOTRAR MONOMANDO, SE DEBE RESPETAR LA PROFUNDIDAD PARA LA MEJOR INSTALACIÓN DE LA CUBIERTA, ROSCAS DE INSTALACIÓN A LA RED HIDRAULICA DE 1/2"-14 NPT, LA LÍNEA DE AGUA CALIENTE A LA ENTRADA IZQUIERDA Y LA LÍNEA DE AGUA FRIA A LA ENTRADA DERECHA DEL MONOMANDO

PESO DEL PRODUCTO (KGS)	FUNCIONAMIENTO:
2,352	PRESIÓN MÍNIMA REQUERIDA PARA SU BUEN FUNCIONAMIENTO DE 0,5 KG/CM <sup>2</sup> EN EL AREADO.
	CLASIFICACIÓN: ALTA, MEDIA, BAJA PRESIÓN ECOLÓGICA
	CARTUCHO CERAMICO FUNCIONAMIENTO SUAVE Y UNIFORME

RECOMENDACIONES:
ANTES DE CONECTAR LA ALIMENTACIÓN DEL AGUA ASEGURESE DE PURGAR LAS LÍNEAS PARA EVITAR FILTRACIONES DE IMPUREZAS QUE PUEDAN DAÑAR EL FUNCIONAMIENTO. DAR LIMPIEZA PERIÓDICA AL AREADOR ELIMINANDO TODAS LAS PARTÍCULAS ATRAPADAS. NUNCA UTILIZAR SILICÓN PARA LA INSTALACIÓN DEL PRODUCTO. UTILIZAR LLAVES ANGULARES MARCA URREA PARA SU INSTALACIÓN

MANTENIMIENTO:
PARA LA LIMPIEZA USAR SIEMPRE UNA TELA SUAVE, HÚMEDA Y LUEGO SECAR. NUNCA UTILIZAR ARTÍCULOS CORTANTES, FIBRAS, LIJAS, DETERGENTES, SOLVENTES NI POLVOS ABRASIVOS, NO DEJAR EL PRODUCTO SIN LIMPIAR POR PERIODOS LARGOS DE TIEMPO.

GARANTÍA:
"GARANTÍA DE POR VIDA" CONTRA CUALQUIER DEFECTO DE FABRICACIÓN Y EN CASO DE PRESENTAR ALGUN PROBLEMA DE ÉSTA NATURALEZA EL PRODUCTO SERÁ REEMPLAZADO SIN COSTO AL COMPRADOR. *LA GARANTÍA DE POR VIDA HACE REFERENCIA A DEFECTOS DE MANUFACTURA, ES DECIR OMISIÓN DE MAQUINADOS, GRIETAS, FISURAS O FALLAS DE SOLDADURA, PLÁSTICO QUEBRADIZO O UNIONES DEFECTUOSAS.



Presión	Gasto
0.2	1.7
1.0	3.0
2.0	3.9
3.0	4.0
4.0	4.1
5.0	4.2
6.0	4.3